

SCHLOSS
Eggenberg

AKTUALISIERTE
UMWELTERKLÄRUNG
2023

B e r i c h t s j a h r 2 0 2 2



AT - 000102
Brauerei Schloss Eggenberg
Stöhr GmbH & Co KG
Eggenberg 1
A - 4655 Vorchdorf
Tel. 07614 6345 – 0
Fax 07614 6345 – 40
office@schloss-eggenberg.at

1. Unternehmensbeschreibung

Allgemeine Beschreibung

2. Kontext des Unternehmens

3. Umweltpolitik der Brauerei Schloss Eggenberg

Umweltpolitik

Umweltziele

4. Input-Output-Analyse für das Geschäftsjahr 2022

5. Umweltrelevante Kennzahlen

6. Konformitätsbewertung von getroffenen Maßnahmen mit der Umweltpolitik

7. Festlegung notwendiger Korrekturmaßnahmen

8. Auflistung umweltrelevanter Zwischenfälle

1. Unternehmensbeschreibung

Rechtsform

Die Brauerei Schloss Eggenberg ist eine Kommanditgesellschaft. Der Firmenname lautet „Brauerei Schloss Eggenberg - Stöhr GmbH & Co KG“. Auf dem Betriebsgelände ist weiters die Tochtergesellschaft Schloss Eggenberg Vertriebs- und Verwaltungs-GmbH tätig, die für den Vertrieb der Produkte der Brauerei zuständig ist.

Sortiment

- Freibier (alkoholfreies Bier)
- Leichtsinn Medium (alkoholreduziert)
- Sommerfrisch (Schankbier, hopfengestopft)
- Märzen Classic (Märzenbier)
- Hopfenkönig (Pilsner Typ)
- BIO Naturbursch (Vollbier, naturtrüb)
- Wildschütz (Wiener Lager)
- Malzmeister Dunkel (Vollbier)
- Gold (Spezial Bier)
- Festbock (Bockbier)
- Doppelbock Dunkel
- Urbock 23° (Starkbier)
- Samichlaus Classic / Helles / Schwarzes / Barrique (BarleyWine)
- Naturtrüber Radler
- Naturtrüber Radler zuckerfrei im Fass
- Bier Barone Jahresedition (limitierte Spezialsorte, jährlich variierend)
- Tafelwasser

Handelsware (Getränkemarken) - keine Erzeugung, nur Handel.

Jahresumsatz

Umsatz 2022: ca. 18 Mio. €
Mitarbeiter: 110

Flächennutzung Betriebsgelände

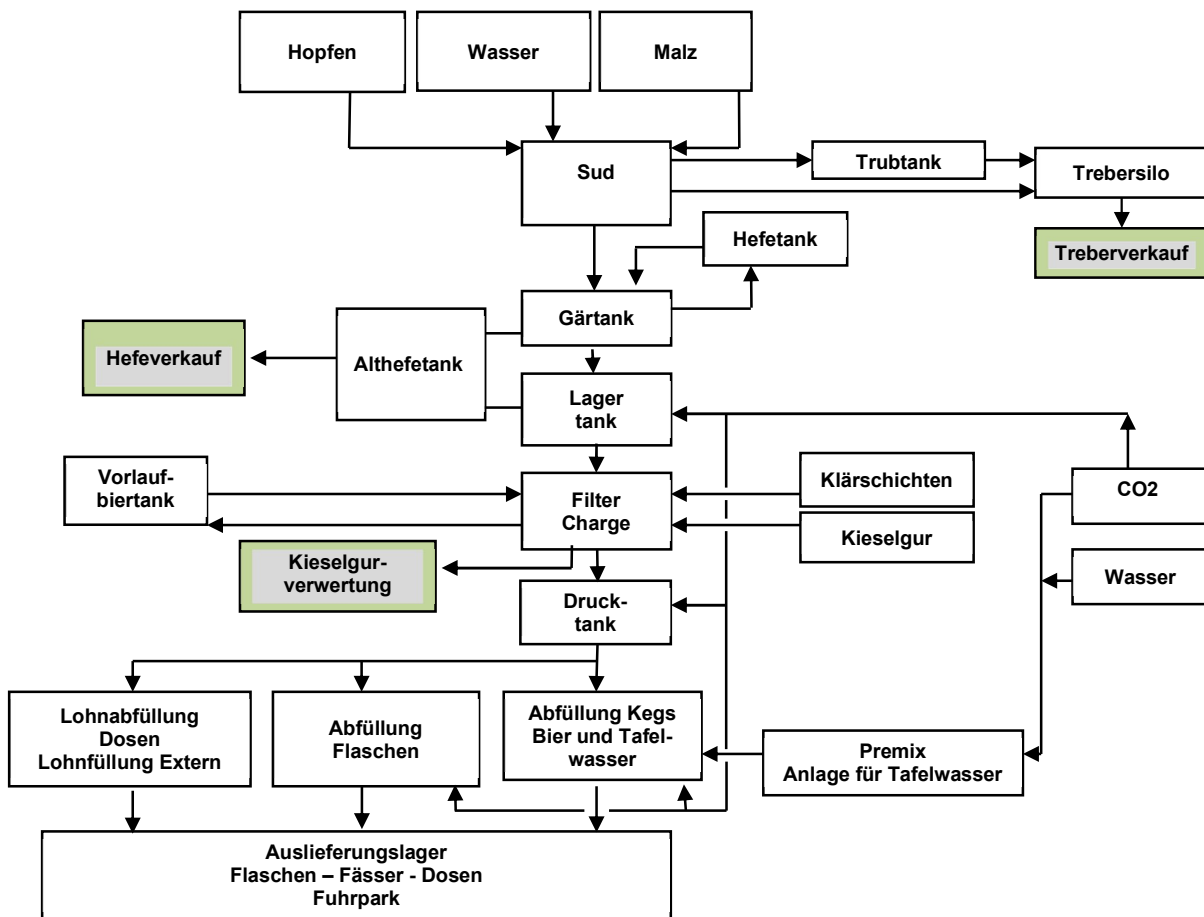
Gebäude:	15.897 m ²		
Versiegelte Fläche:	<u>21.626 m²</u>		
	37.523 m ²	Gesamtfläche:	73.314 m ²

Auf dem Brauereigelände befindet sich ein Grünland-Quellwasserteich mit einer Gesamtfläche von ca. 1.200 m².

Abläufe im Betrieb

Alle Biere der Brauerei Schloss Eggenberg werden in einem traditionellen Brauverfahren ausschließlich aus Hopfen, Wasser, Malz und Hefe hergestellt. Im Sudhaus wird das geschrotete Malz mit Wasser vermischt, beim Maischen die löslichen Bestandteile herausgelöst, verzuckert und anschließend die unlöslichen Bestandteile (die Treber) im Läuterbottich abgetrennt. Der so gewonnene Auszug (die Würze) wird gekocht, wobei die entsprechende Menge Hopfen zugegeben und anschließend auf ca. 7 °C abgekühlt wird. Durch die zugesetzte Hefe findet die Hauptgärung bei unter 10 °C innerhalb einer Woche statt. Bei der anschließenden Nachgärung und Reifung im Lagerkeller wird das Bier geklärt und mit CO₂ angereichert. Dieser Reifungsprozess dauert je nach Biersorte mehrere Wochen und wird bei 5 °C bis -1 °C durchgeführt. Bei der anschließenden Filtration werden die Trübungsstoffe entfernt, damit das Bier entsprechend haltbar wird. Das naturtrübe Bier wird mit eiweißreichem Malz hergestellt, damit eine bessere Trübung entsteht und natürlich nicht filtriert. Für die Biermischgetränke wie Radler, wird mit einem Mehrkomponentenmischer der Limonadenanteil ausgemischt und dann mit Bier ver-schnitten.

Für Tafelwasser wird Wasser aus der Quelle von Eggenberg mit Kohlendioxyd karbonisiert und dann in 50 l und 20 l Fässer abgefüllt.



2. Kontext des Unternehmens

Unternehmenszweck

Der Unternehmenszweck der Brauerei Eggenberg ist

1. Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Bier und Biermischgetränken
2. Vertrieb von Bier und alkoholfreien Getränken in Gastronomie und Lebensmittelhandel
3. Betreiben und Vermieten von Heiß- und Kaltgetränke-, sowie Snack-Automaten

Strategische Ausrichtung

Übergeordnetes Ziel ist die Absicherung des bestehenden Marktes sowie ein organisches Wachstum in allen drei Vertriebswegen Gastronomie, Lebensmittelhandel und Betriebsmärkte! Dies erreichen wir unter anderem durch Nutzung regionaler Ressourcen.

EGGENBERG VISION

Als unabhängige und selbständige Brauerei Schloss Eggenberg aus dem Salzkammergut, identifizieren wir uns mit den Werten unserer Tradition und sind dabei stets am Puls der Zeit.

Mit unseren großartigen klassischen Bieren treffen wir den regionalen Geschmack der Bierliebhaber und sind führend auf unserem Heimmarkt. Unsere charakterstarken Spezialbiere sind über diese Grenzen hinaus bekannt und begehrt.

Unser Bier und die Brauerei sind tief verwurzelt mit dem Leben in der Region. Wir sind ein verlässlicher Partner für unsere Mitarbeiter und unser Umfeld. Wir bemühen uns dabei stets im Interesse unserer Kunden erstklassig zu handeln.

Unsere moderne Brauerei ist ein Erlebnis und ein Ort der Begegnung. Wir stehen für Bierkultur und -Vielfalt, Genuss- und Lebensfreude.



3. Umweltpolitik der Brauerei Schloss Eggenberg

Umweltpolitik

Reines, sauberes Wasser ist eine unverzichtbare Grundlage für die Bierherstellung, sowie für die Gesellschaft als Ganzes. Für die Brauerei Schloss Eggenberg hat der Schutz der natürlichen Grund- und Quellwasserreserven einen hohen Stellenwert.

Ebenso ist uns ein sparsamer Umgang mit Ressourcen ein wichtiges Gebot. Aus diesem Grund sind wir bemüht, die Abfallmengen so gering wie möglich zu halten. Sollte Abfall unvermeidlich sein, so achten wir darauf, dass dies recycelbarer Abfall ist.

Die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen sowie sonstiger bindender Verpflichtungen ist für uns nicht nur eine rechtliche, sondern zugleich ethische Verpflichtung. Über die gesetzlichen Standards hinaus sind wir jedoch bemüht, alles wirtschaftlich Tragbare zu unternehmen, um die Umwelt zu entlasten und weitere Optimierungspotentiale für die Umwelt zu erschließen und zu realisieren. Wir setzen dort unsere Schwerpunkte, wo mit den gegebenen Mitteln die größten Verbesserungen zu erzielen sind.

Umweltschutz betrifft alle Tätigkeiten im Unternehmen. Die Auswahl der Handlungsalternativen liegt beim Menschen. Deshalb legt die Brauerei Schloss Eggenberg größten Wert auf die Einbeziehung aller Mitarbeiter in den betrieblichen Umweltschutz. Die Mitarbeiter aller Ebenen der Brauerei Schloss Eggenberg werden daher durch Information und Schulung zu umweltbewusstem Handeln angeregt.

Um unser Ziel zur ständigen Verbesserung der Umweltleistung verfolgen zu können, ist eine solide Datenbasis erforderlich. Deshalb erfolgt eine regelmäßige Erfassung, Bewertung und Dokumentation von umweltrelevanten Daten des Unternehmens. Dies bezieht sich auf die Bereiche Wasser, Rohstoffe, Energie, Emissionen und Abfall. Wesentliche Ergebnisse stehen der Öffentlichkeit zur Verfügung. Falls die gesetzten Ziele nicht erreicht werden, werden gezielte Korrekturmaßnahmen eingeleitet.

Änderungen im Produktionsablauf oder in der Produktgestaltung (einschließlich der Verpackung) werden unter Umweltaspekten genau geprüft.

Als Folge einer vernetzten Wirtschaft sind auch Vertragspartner in die Umweltschutzbemühungen am Standort einzubinden. Für Vertragspartner, die auf dem Betriebsgelände arbeiten, gelten die gleichen Anforderungen wie für das Unternehmen selbst. Für Zulieferer und Abnehmer von Kuppelprodukten werden Anforderungen festgelegt, die eine bestmögliche Schonung der Umwelt gewähren sollen.

Umweltbelastungen entstehen nicht nur durch den laufenden Betrieb, sondern können auch durch Unachtsamkeit oder Unfälle verursacht werden. Unser Ziel ist es, einerseits das Risiko des Eintretens von Unfällen so gering wie nur möglich zu halten und andererseits die Auswirkungen von unvermeidlichen Unfällen so gering wie nur möglich zu halten. Es werden präventiv, in Abstimmung mit den zuständigen Behörden, Maßnahmen zur Verringerung von Unfallfolgen vorbereitet.

UMWELTZIELE 2022	Bewertung	Details zur Zielerreichung
Reduzierung des spezifischen WASSERVERBRAUCHS um 2% jährlich.	😊	Der spezifische Wasserverbrauch konnte um 4% verringert werden.
Optimierung der ABWASSER - Vorklärung für möglichst niedrige CSB Tagesfrachten – Reduktion um 2% jährlich	😞	Die CSB – Tagesfrachten stiegen im 7-Tage-Wochenmittel (GW 300 kg/d) von 165,6 kg/d (2021) auf 170,9 kg/d (2022). Das Ziel konnte auf Grund von vermehrten Produktwechsell in der Flaschenabfüllung und den damit verbundenen erhöhten Reinigungsaufwand nicht erreicht werden.
Reduktion der hausmüllähnlichen GEWERBEABFÄLLE um 5% jährlich	😞	Das Ziel wurde nicht erreicht, der hausmüllähnliche Gewerbemüll stieg von 41.460 kg (2021) auf 43.490 kg (2022). Aus diesem Grund haben wir 2023 ein Projekt zur Ursachenfindung gestartet.
Effizienter CHEMIKALIENEINSATZ durch bessere Überwachung und damit einhergehender Einsparung – Senkung um 5% jährlich	😊	Das Ziel wurde nicht erreicht. Der Kennwert wird aus den jährlichen Zukaufmengen ermittelt. Durch die angespannte Versorgungslage am Chemikalienmarkt 2022 wurde beschlossen die eingelagerte Laugenmenge stark zu erhöhen. Dies veränderte die Kennzahl negativ.

MODERNISIERUNGSPROJEKTE

Drucktankkeller

Im Bereich der alten Fassabfüllung wurde 2021 ein neuer Drucktankkeller mit 13 Tanks mit einer Gesamtkapazität von 2.630 hl errichtet und Ende Februar 2022 in Betrieb genommen.

Der Raum wurde komplett mit 10cm-Isolierpaneelen thermisch isoliert und mit einer Raumkühlung versehen.

Shop, Technischer Kundendienst und Feste-Lager

Im Februar 2022 wurde unser neuer Shop, das „Bierdepot“ eröffnet und in weiterer Folge Mitte 2022 der technische Kundendienst in denselben Gebäudekomplex verlegt.

Beide Abteilungen wurden aus Platzmangel vom Verwaltungsgebäude in einen neuen Komplex übersiedelt, um im freigewordenen Bereich eine platztechnisch notwendige Vergrößerung des Feste-Lagers zu vollziehen, nachdem das Logistiklager neu organisiert wurde.

PV – Anlage

Im Herbst 2022 wurde das Projekt PV- Anlage mit **400 kWp** umgesetzt. Die Anlage wurde im März 2023 in Betrieb genommen.

UMWELTZIELE 2023

U - Ziel	Qualitative Ziele	Quantitative Ziele	Termine/ Zuständigkeit
Reduzierung des spezifischen Wasserverbrauchs	Reines, unverschmutztes Wasser ist eine unverzichtbare Grundlage für die Bierherstellung wie für die Gesellschaft als Ganzes. Für die Brauerei Schloss Eggenberg hat der Schutz der natürlichen Grund- und Quellwasserreserven einen hohen Stellenwert.	2% jährlich	jährl./ TL
Optimierung der Vorklärun für möglichst niedrige CSB Tagesfrachten	Ständige Verbesserung der Umweltsituation. Um unser Ziel zur ständigen Verbesserung der Umweltsituation verfolgen zu können, ist eine solide Datenbasis erforderlich, deshalb erfolgt eine regelmäßige Erfassung, Bewertung und Dokumentation von umweltrelevanten Daten des Unternehmens. Dies bezieht sich auf die Bereiche Wasser, Rohstoffe, Energie, Emissionen und Abfall. Wesentliche Ergebnisse stehen der Öffentlichkeit zur Verfügung. Falls die gesetzten Ziele nicht erreicht werden, werden gezielte Korrekturmaßnahmen eingeleitet.	2% jährlich	jährl./ TL
Reduktion der hausmüllähnlichen Gewerbeabfälle	Sparsamer Umgang mit Ressourcen ist uns ebenso ein Gebot. Aus diesem Grund sind wir bemüht, die Abfallmengen so gering wie möglich zu halten. Sollte Abfall unvermeidlich sein, so achten wir darauf, dass dies recycelbarer Abfall ist.	5% der jährlich anfallenden Menge	jährl./ TL
Effizienter Chemikalieneinsatz durch bessere Überwachung und damit einhergehender Einsparung	Umweltschutz betrifft alle Tätigkeiten im Unternehmen. Die Auswahl der Handlungsalternativen liegt beim Menschen. Deshalb legt die Brauerei Schloss Eggenberg größten Wert auf die Einbeziehung aller Mitarbeiter in den betrieblichen Umweltschutz. Die Mitarbeiter aller Ebenen der Brauerei Schloss Eggenberg werden daher durch Information und Schulung zu umweltbewusstem Handeln angeregt.	5% jährlich vom gesamten Chemikalien Verbrauch	jährl./ TL

4. Input-Output-Bilanz für das Geschäftsjahr 2022 auf Betriebsebene

Öko - Nr.	Input 2022	Menge	MEH	Summe Menge	
I.1.1	Rohstoffe			2 197 516,09	kg
I.1.1.1	Malz			2 092 120,00	kg
I.1.1.1.6	BIO Malz			49 176,00	kg
I.1.1.2	Reis			61 200,00	kg
I.1.1.3	Hopfen (kg Alphasäure)			1 086,24	kg
I.1.1.5	AfG-Grundstoffe			43 109,85	kg
I.1.2	Hilfsstoffe			282 920,90	kg
I.1.2.1	CO ₂ im Tank			273 583,00	kg
I.1.3	Betriebsstoffe			134 436,98	kg
I.1.3.1	Filtermaterial			30 694,40	kg
I.1.3.2	Reinigungsmittel			81 876,00	kg
I.1.3.3	Chemikalien für Abwasser Vorklärung			6 400,00	kg
I.1.3.4	Desinfektionsmittel			3 752,00	kg
I.1.3.5	Laborbedarf			353,80	kg
I.1.3.6	Schmierstoffe			1 160,00	kg
I.1.3.6.1	Schmieröle	100,00	kg		
I.1.3.6.2	Universalfett	60,00	kg		
I.1.3.6.3	Motor-u. Getriebeöle	1 000,00	kg		
I.1.3.7	Enthärtungsmaterial (Wasser, Kesselhaus)			900,00	kg
I.1.3.8	Wartung und Verschleiß			3 369,50	kg
I.1.3.9	Büromaterial			5 931,28	kg
I.1.3.9.1	Kopierpapier	3 044,75	kg		
I.1.3.9.2 -7 -8	Brief-, Rechnungs- Lieferscheinpapier	0,00	kg		
I.1.3.9.3	Briefumschläge, Versandtaschen	83,60	kg		
I.1.3.9.4	Papp-Ordner	13,60	kg		
I.1.3.9.5	Toner	3,80	kg		
I.1.3.9.6	Visitenkarten	0,88	kg		
I.1.3.9.9	Thermopapierrollen	115,65	kg		
I.1.3.9.10	Klarsichthüllen, -folien, Hefter	31,60	kg		
I.1.3.9.11	Trennstreifen, -blätter	8,40	kg		
I.1.3.9.12	Collageblock	4,00	kg		
I.1.4	Verpackungsmaterial			976 087,50	kg
I.1.4.1.1	Einweg - Verkaufsverpackungen / Ausstattung			509 603,95	kg
I.1.4.1.1.1	Verschlüsse			45 742,32	kg
I.1.4.1.1.2	Etiketten			21 386,95	kg
I.1.4.1.1.3	Etikettenleim			3 601,00	kg
I.1.4.1.1.4	Einwegflaschen und Dosen			438 873,69	kg
I.1.4.1.2	Einweg - Umverpackungen u. Sechserträger			25 230,74	kg
I.1.4.1.3	Einweg - Transportverpackungen			2 379,12	kg
I.1.4.1.3.3	Einwegpaletten/Displaypaletten	1 440,00	kg		
I.1.4.1.3.4	Stretchfolie	654,12	kg		
I.1.4.1.3.5	Div.Boxen	0,00	kg		
I.1.4.1.3.6	Div.Sonderflaschen	0,00	kg		
I.1.4.1.3.7	Div.Karton f. Sonderflaschen	0,00	kg		
I.1.4.3	Mehrweg - Ersatzgebinde			21 344,00	kg
I.1.5	Wasser			68 164,00	m³
	(nur Brauerei)			64 396,00	m ³
I.1.7	Handelsware			1 743 188,98	kg
I.1.7.1	Handelsware Getränke			1 692 420,00	kg
I.1.7.2	sonstige Handelsware			50 768,98	kg
I.1.8	Werbematerial			8 882,56	kg
I.1.8.1	Werbekarton u. -papier			3 862,39	kg
I.1.8.2	Sonst. Werbemittel			5 020,17	kg
I.2	Input Energie			7 721 870,79	kWh
I.2.1	Strom			1 764 658,00	kWh
I.2.2	Fossile Brennstoffe			5 957 212,79	kWh
I.2.2.1	Heizöl leicht*	2 444,00	l	24 409,69	kWh
I.2.2.2	Erdgas*	413 248,00	m ³	4 190 210,75	kWh
I.2.2.3	Benzin*	211,01	l	1 772,27	kWh
I.2.2.4	Diesel*	177 456,00	l	1 739 565,68	kWh
I.2.2.5	Flüssiggas*	98,00	kg	1 254,40	kWh

*) lt. <https://secure.umweltbundesamt.at/co2mon/co2mon.html>

Öko - Nr.	Output 2022	Menge	MEH	Summe Menge	
O.1.1	Produkte			12 383 440,00	kg
O.1.1.1	Eigenmarke			11 590 840,00	kg
O.1.2	Handelsware			1 712 613,85	kg
O.1.2.1	Handelsware Getränke			1 692 420,00	kg
O.1.2.2	sonstige Handelsware			20 193,85	kg
O.1.3	Werbematerial			8 882,56	kg
O.1.3.1	Werbekarton u. -papier			3 862,39	kg
O.1.8.1	Sonst Werbemittel			5 020,17	
O.1.4	Kuppelprodukte			3 100 092,40	kg
O.1.4.1	Althefe			498 000,00	kg
O.1.4.2	Treber u. Geläger			2 576 500,00	kg
O.1.4.3	Kieselgur			25 592,40	kg
O.1.5	Verpackungsmaterial			1 689 694,54	kg
O.1.5.1.1	Einweg - Verkaufsverpackungen			1 611 404,97	kg
O.1.5.1.1.1	Verschlüsse			45 427,00	kg
O.1.5.1.1.2	Etiketten			21 349,00	kg
O.1.5.1.1.3	Etikettenleim			3 601,00	kg
O.1.5.1.1.4	Einwegflaschen			1 541 027,97	kg
O.1.5.1.2	Einweg - Umverpackungen u. Sechserträger			76 564,57	kg
O.1.5.1.3	Einweg - Transportverpackungen			1 725,00	kg
O.1.6	Abfälle			191 037,00	kg
O.1.6.1	Altstoffe			103 697,00	kg
O.1.6.1.1	Papier und Pappe	17 810,00	kg		
O.1.6.1.2	Metallschrott	8 017,00	kg		
O.1.6.1.3	Kunststoff / Folien	5 670,00	kg		
O.1.6.1.4	Holz	0,00	kg		
O.1.6.1.5	Glas	0,00	kg		
O.1.6.1.8	Bauschutt			0,00	kg
O.1.6.1.8.1	Bauschutt verschmutzt	0,00	kg		
O.1.6.1.8.2	Bauschutt unverschmutzt	0,00	kg		
O.1.6.1.8.3	Beton	0,00	kg		
O.1.6.1.8.4	Bauschutt recycelt	0,00	kg		
O.1.6.1.8.5	Kanalräumgut	0,00	kg		
O.1.6.1.9	Altreifen	8 000,00	kg		
O.1.6.2	Organische Abfälle			0,00	kg
O.1.6.3	Gefährliche Abfälle			350,00	kg
O.1.6.3.1	Altöle	0,00	kg		
O.1.6.3.2	Ölabscheider	0,00	kg		
O.1.6.3.3	Ölhaltiger Abfall	260,00	kg		
O.1.6.3.4	Chemikalienreste	0,00	kg		
O.1.6.3.5	Leuchtstoffröhren	0,00	kg		
O.1.6.3.6	Batterien	0,00	kg		
O.1.6.3.7	Batterien Kfz	0,00	kg		
O.1.6.3.8	Kühlschränke/geräte	0,00	kg		
O.1.6.3.9	Toner/Elektronikschrott	0,00	kg		
O.1.6.3.10	Lösungsmittel (halogenfrei)	0,00	kg		
O.1.6.3.11	asbesthaltiger Abfall	90,00	kg		
O.1.6.4	Gewerbeabfälle			78 990,00	kg
O.1.6.4.1	Hausmüllähnlich	43 490,00	kg		
O.1.6.4.2	Etikettenabfall	35 500,00	kg		
O.1.6.4.3	Überlagerte Genussmittel	0,00	kg		
O.1.6.4.4	Fettabscheider	0,00	kg		
O.1.7	Abwasser			51 691,00	m³
O.1.7.2	Kühlwasser			nicht erfasst	
O.2.	Emission aus fossilen Brennstoffen + Stromerz.				
O.2.1	Emission CO2*			1 713 107,00	kg

Beschreibung der Bilanzpositionen und Beurteilung der Umweltauswirkungen

Rohstoffe sind „**Hopfen, Wasser und Malz, Gott erhalt's**“.

Hopfen stammt zu ca. 90% aus Oberösterreich von der Mühlviertler Hopfenbaugenossenschaft (www.hopfenbau.at), die restlichen 10% beziehen wir aus der bayrischen Hallertau und dem Tettnanger Anbaugebiet am Bodensee.

Bei unserem Bio-Naturbursch wird zu 100% Mühlviertler Bio-Malling verwendet.

Wasser wird aus drei schlosseigenen Quellen bezogen. In unserem Labor wird ständig kontrolliert und überwacht, ob dieses Wasser unseren Anforderungen entspricht. Weiters wird unser Wasser extern zweimal jährlich von der AGES auf Trinkwassertauglichkeit überprüft und erfüllt alle Anforderungen.

Malz

Wir, die Brauerei Schloss Eggenberg, beziehen unsere Braugerste zu 70 - 100% aus kontrolliertem, österreichischem Anbau. Vermälzt wird die Braugerste zu einem bei der Stadlauer Malzfabrik, die nur ca. 40 km entfernt vom Anbaugebiet in NÖ liegt, zum anderen bei der Mälzerei Plohberger in Grieskirchen, 36 km entfernt und der Mälzerei Klinger in Gaspoltshofen, 26 km entfernt von der Brauerei. Die restlichen 0 - 30% beziehen wir, wenn nötig, aus dem EU-Raum, um Qualitätsschwankungen ausgleichen zu können.

Für unser BIO-Naturtrüb Bier wird ausschließlich österreichisches Gersten- Weizen- u. Roggenmalz, aus der Mälzerei Plohberger in Grieskirchen verwendet.

Die Saatbau Linz, Bauern direkt aus Vorchdorf und den Nachbarorten Kirchham, Pettenbach, Laa-kirchen und Pinsdorf haben 2017 mit uns das Projekt „BRAUGERSTE AUS DEM SALZKAMMERGUT“ gestartet, wobei gemeinsam REGIONALE WINTERBRAUGERSTE angebaut, vermälzt und eingebraut wird. Für die Ernte 2021 konnten weitere Landwirte aus weiteren Nachbargemeinden wie Bad Wimsbach-Neydharting, Roitham am Traunfall, Redlam und Steinerkirchen an der Traun dazugewonnen werden. Wir können mittlerweile bei einer Anbaufläche von 147,3 ha, 35% unseres Jahresbedarfes decken.

Hilfsstoffe werden bei der Bierherstellung nur in ganz geringem Ausmaß verwendet. Es handelt sich hier vor allem um Filterhilfsstoffe (Kieselgur) zur Bierklärung und Kohlensäure für die Herstellung von alkoholfreien Getränken.

Betriebsstoffe gehen definitionsgemäß nicht in das Produkt ein, sondern werden für den Betrieb im Allgemeinen verwendet (etwa in den Werkstätten, für die Verladung usw.). Aus den Mengenverhältnissen der Einzelposten ist ersichtlich, dass die größten Mengen im Bereich Reinigung und Desinfektion verwendet werden. Dies leuchtet ein, wenn man bedenkt, dass die Brauerei Schloss Eggenberg Lebensmittel herstellt.

Einweg-Verpackungsmaterial (Einweg-Glasflaschen und -Kartons) wird bei uns ausschließlich für den Export verwendet. Hier würde ein Mehrwegsystem keinen Sinn machen, da der Rücktransport der Leergebinde über weite Strecken die Umwelt mehr belasten würde, als eine geregelte getrennte Sammlung und ein Recycling (beispielsweise von Buntglasflaschen).

Mehrweg-Verpackungsmaterial, wie Glasflaschen sind im Trend stark gestiegen, da der Flaschenverkauf auf Kosten des Fassbierabsatzes (auch coronabedingt) gestiegen ist.

Handelsware besteht vor allem aus Getränken (etwa Weißbier der Erdinger Brauerei oder Fruchtsäfte der Firma Pfanner, um nur zwei zu nennen).

Werbematerial besteht aus den verschiedensten Gegenständen. Hier sind zum Beispiel Aufsteller aus Pappe, Bierglas-Untersetzer aus Pappe usw. zusammengefasst.

Der Output an **Handelsware** sowie der Output an **Werbematerial** entsprechen jeweils dem Input. Die Stoffe dieser beiden Positionen werden im Unternehmen nicht verändert oder behandelt. Es findet keine stoffliche Veränderung statt, ebenso wird auch nicht umgepackt.

Nebenprodukte sind solche Produkte, die neben dem Hauptprodukt im Prozess anfallen und kein Abfall sind, sondern sinnvoll verwendet werden können. Es handelt sich also nicht um eine negative Erscheinung. In unserer Brauerei fallen produktionsbedingt vor allem Treber und Geläger an. Treber ist im Wesentlichen ein Gemisch aus Malzbestandteilen (zum größten Teil Spelzen = Kornhülle) und Wasser. Geläger setzt sich bei der Lagerung ab und wird aus Schwebeteilchen gebildet. Beide Stoffe sind ein exzellentes Tierfutter, das von der Landwirtschaft in der unmittelbaren Umgebung gerne angenommen wird. Natürlich ist die Brauerei Schloss Eggenberg dadurch auch als Futtermittelunternehmen registriert.

Diese Meldepflicht leitet sich aus dem EU – Futtermittelhygienerecht ab und basiert auf §23 der Futtermittelverordnung.

Bei der Filtration fällt Alt-Kieselgur an, welches für unsere Zwecke nicht mehr rein genug ist, jedoch in der Landwirtschaft zur Bodenauflockerung und -verbesserung dient.

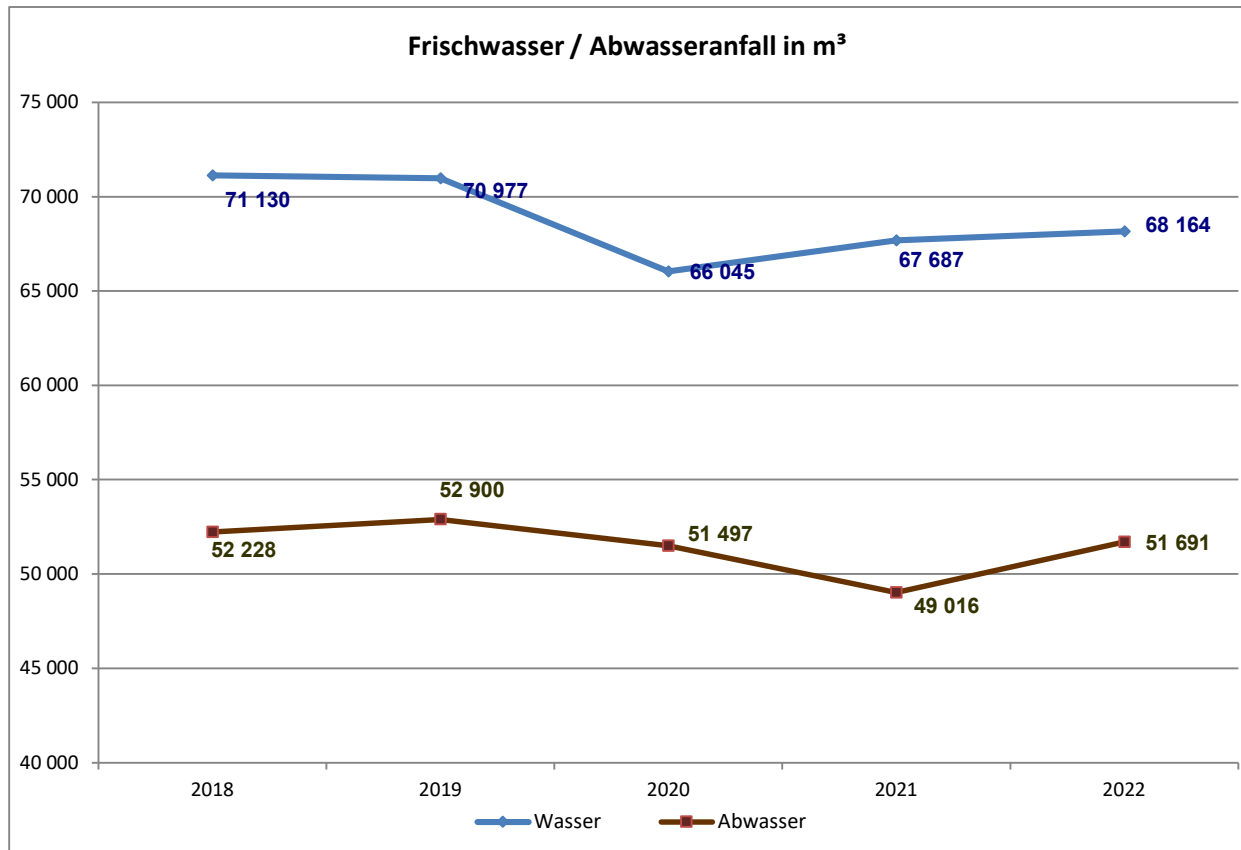
Strom, der vor allem für die Kälteerzeugung und das Abfüllen von Flaschen benötigt wird, beziehen wir in Zukunft hauptsächlich aus Eigenenerzeugung! Der jährliche Stromverbrauch der Brauerei Schloss Eggenberg entspricht dem Verbrauch von 400 - 500 durchschnittlichen Haushalten. Seit 2015 hat die Brauerei ein Wasserkraftwerk am Almfluss bei Pappelleiten in Betrieb. Von den von der Brauerei benötigten durchschnittlichen 500 kW kann das Wasserkraftwerk bei optimalem Wasserstand 300 kW abdecken. Ab März 2023 wird die Eigenstromerzeugung um eine PV-Anlage mit 400 kWp erweitert. Der zeitweise notwendige Restbedarf wird von der Energie AG abgedeckt. Das dabei gewählte Produkt „Wasserkraftmix“ besteht zu ca. 90 % aus Wasserkraft. Der Rest wird aus Windenergie, Biomasse und sonstiger Ökoenergie gewonnen, sodass unser Strom zu 100 % aus erneuerbarer Energie stammt.

Die **Wärmeversorgung** der Brauerei erfolgt noch mit Erdgas. In der Produktion werden Wärmerückgewinnungsanlagen betrieben, um den Energiegehalt der heißen Würze bei der Würzekochung zur Erzeugung von heißem Wasser zu nutzen.

Durch unser umgesetztes Energieeffizienzprojekt im Sudhaus (2017) und die Erneuerung der Flaschenabfüllung (2018) konnte der Primärenergiebedarf um 25% gesenkt werden. Durch weitere Maßnahmen zwischen 2021 und 2022 konnten weitere 10% bezogen auf 2021 eingespart werden. In konkreten Zahlen lag der Erdgasverbrauch 2017 bei 596.679 m³ und konnte bis 2022, trotz steigendem Ausstoß (+7%), auf 413.248 m³ gesenkt werden.

Es bestehen in unserer Brauerei zwei getrennte Leitungssysteme für den Wasserfluss. Das erste ist jenes für Kühlwässer. Dieses **Wasser** wird dem betriebseigenen Quellteich entnommen. Da ja Kühlwasser nicht verschmutzt, sondern lediglich (durch die Kühlfunktion) leicht erwärmt wird, (für die Erwärmung sind Grenzwerte angegeben, die wir einhalten), können wir dieses Wasser direkt in Oberflächengewässer (Holzbach, Laudach) einleiten. Das zweite Leitungssystem ist das eigentliche Wasser-Abwasser-Leitungsnetz. Aus diesem wird Wasser für die Produktion und für innerbetriebliche Zwecke entnommen. Ein wesentlicher Teil des Wassers wird beim Eingang in den Prozess streng kontrolliert und geht in das Produkt (Bier) ein. Verschmutzte Abwässer entstehen bei uns vor allem durch Reinigungsvorgänge. Diese Abwässer werden in die betriebliche Vorkläranlage und anschließend über das örtliche Kanalnetz der Marktgemeinde Vorchdorf in die kommunale Kläranlage Vorchdorf eingeleitet. Bei der Einleitung des Abwassers in die Kanalisation sind Grenzwerte für Temperatur (max. 35 °C), CSB (max. 300 kg/d -> 7-Tage-Wochenmittel) und Menge (500 m³/d) einzuhalten. Die Abwassermenge wird durch eine geeignete Mengenummessung erfasst und täglich aufgezeichnet. Das Abwasser der Brauerei

wird im Betrieb regelmäßig analysiert. Dabei werden Parameter wie Temperatur, pH-Wert, Verschmutzungsgrad und absetzbare Stoffe untersucht. Alle Werte werden aufgezeichnet und jährlich mit dem Ergebnis der externen Untersuchung der Behörde bekannt gegeben. Darüber hinaus hat die Behörde und die Marktgemeinde Einsichtsrecht in unsere Aufzeichnungen.



Abwasseremissionen	Jahresdurchschnitt	Fremdüberwachung	Grenzwerte
pH	7,50 – 8,60	7,60 – 7,90	6,50 - 9,50
Temperatur ° C	24,5°C	27,4 – 28,1°C	35°C
CSB (kg/d)	171 kg/d	138 kg/d	300 kg/d (im 7-Tage-WM)
Menge (m³/d)	212 m³/d	163 m³/d	500 m³/d
absetzbare Stoffe ml/l	135,8 ml/l	30 - 280 ml/l	500 ml/l
AOX	-----	< 0,03 mg/l	1,0 mg/l
Kupfer	-----	0,03 – 0,27 mg/l	0,5 mg/l
Zink	-----	0,03 – 0,13 mg/l	2,0 mg/l
BSB ₅ (kg/d)	-----	7,1 – 38,7 kg/d	-----

Zur Kontrolle der Eigenüberwachung werden diese Werte 1 x jährlich über einen Zeitraum von mindestens 5 Arbeitstagen von der Oikos Umweltmanagement GmbH (05. - 12.09.2022) gemessen.

Die wesentlichen gasförmigen Emissionen, bezogen auf das Jahr 2022, teilen sich durch näherungsweise Berechnung wie folgt auf:

Emissionen	Wärme- & Stromerzeugung Brauerei	Fuhrpark	Gabelstapler
CO ₂ *	1.155.991 kg	556.725 kg	392 kg
Staub	15 kg	104 kg	< 1 kg
HC	59 kg	63 kg	< 1 kg
NOX	633 kg	4.232 kg	< 1 kg
SO ₂	4,2 kg	539 kg	< 1 kg

*) lt. <http://www5.umweltbundesamt.at/emas/co2mon/co2mon.htm>

Die angegebenen **CO₂-Emissionen** wurden zu 32,5 % durch den LKW-Verkehr (außerhalb der Brauerei) verursacht. Der größere Teil entsteht bei der Erzeugung von Wärme in der Brauerei und dort vor allem im Bereich der Bierproduktion.

Im Jahr 2022 wurden 2 Neufahrzeuge angeschafft, die einen EURO IV-Norm LKW und einen EURO V Norm LKW ersetzen.

Von den **20** im Lieferbetrieb eingesetzten LKW erfüllen **8** LKW die *EURO V EEV-Norm* und **12** LKW die *EURO VI Norm* und **2** LKW die *EURO VI d Norm*.

Seit 2021 ist ein Kastenwagen elektrisch betrieben und 5 Firmen-PKW, Euro 5 mit Dieselantrieb wurden gegen Elektroautos getauscht. Alle Elektrofahrzeuge werden hauptsächlich mit Ökostrom aus dem eigenen Wasserkraftwerk getankt.

Derzeit sind 15 elektrisch betriebene Stapler und Hubgeräte im Einsatz. Es wurde 1 Elektrostapler gegen einen neuen ausgetauscht.

Die Überprüfung der Kesselanlagen wird gemäß § 33 EG-K 2013 jährlich und gemäß §35 EG-K 2013 (wiederkehrende Emissionsmessungen an der Dampfkesselanlage) alle 3 Jahre durchgeführt und ist heuer im Mai geplant, weshalb für den Umweltbericht noch keine aktuelleren Daten vorliegen.

Beurteilungswerte laut Emissionsmessungen TÜV Austria vom 27.10.2021

	Messergebnis lt. Messprotokoll	Beurteilungswert gemäß EMV-L	Einzuhaltender Grenzwert	O ₂ - Bezug	
Staubkonzentration (mg/Nm ³)	--	< 3	5	3	
CO-Konzentration (mg/Nm ³)	Kessel 1	4	0	80	3
	Kessel 2	3	0		
NO _x -Konzentration (mg/Nm ³)	Kessel 1	97	77	100	3
	Kessel 2	79	59		

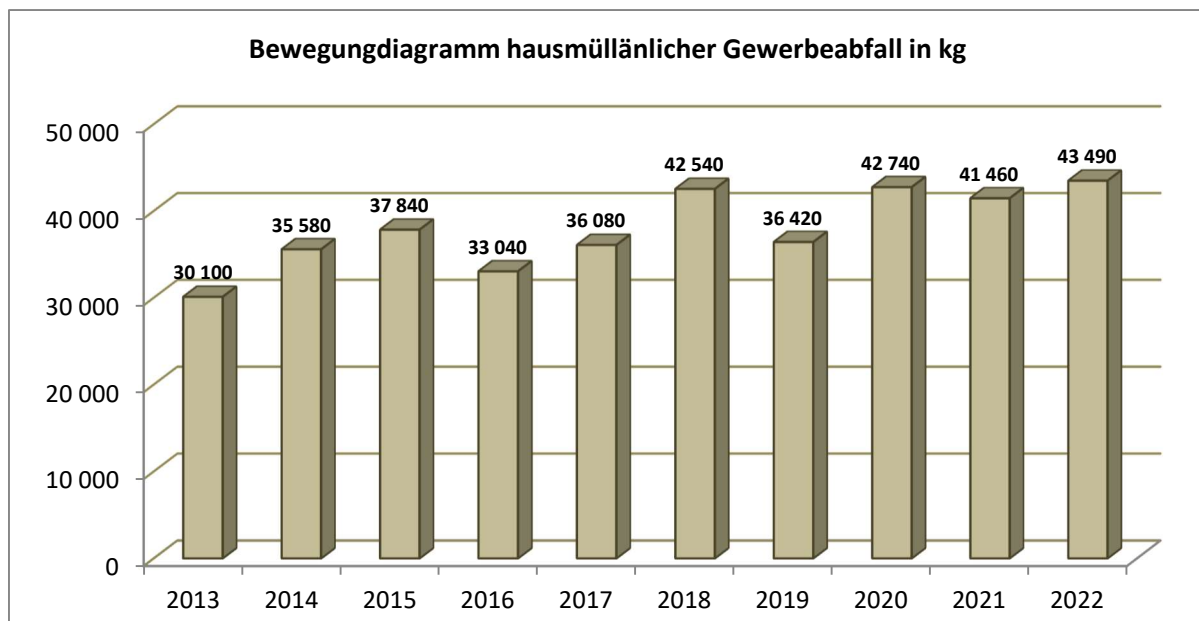
Messergebnisse bezogen auf 0°C, 1013 mbar nach Abzug des Feuchtegehaltes an Wasserdampf

Die Menge an **Abwärme** und **Lärm** konnte nicht quantifiziert werden. Lärm entsteht bei uns vor allem durch den LKW-Verkehr. Abwärme wird über Luft und Wasser abgegeben. Eine Lärmbelastigung von

Anwohnern ist durch den Brauereistandort in einem Betriebsbaugebiet und die Entfernung zur Markt-gemeinde Vorchdorf weitgehend ausgeschlossen. Die Beladung der LKW erfolgt in einer geschlossenen Halle, so dass auch hier Lärmemissionen vermieden werden können.

Der Posten **Abfälle** ist ein Sammelposten aus Altstoffen, biogenen Abfällen, gefährlichen Abfällen, Bauschutt sowie Restmüll einschließlich Altetiketten. Als Altstoffe wurden solche Abfälle bezeichnet, die im Wirtschaftsleben begehrte Sekundärrohstoffe darstellen. Ihr Recycling stellt auf dem heutigen Stand der Technik kein Problem dar.

Gefährliche Abfälle können nicht ohne weiteres recycelt werden. Es ist hierbei jedoch zu bemerken, dass die Zahl künstlich hoch ist, da beispielsweise nicht die gesamte Masse eines Kühlschranks über-wachungsbedürftig ist, sondern ausschließlich das Kältemittel, das mengenmäßig einen geringen An-teil des gesamten Kühlschranks darstellt. Selbstverständlich werden überwachungsbedürftige Abfälle von uns nur an ausgewählte konzessionierte Entsorger gegen Nachweis übergeben und damit ist eine fachgerechte Entsorgung bzw. Verwertung gewährleistet.



Die Graphik zeigt die Menge des hausmüllähnlichen Gewerbeabfalls absolut für je ein Geschäftsjahr.

Bodenverunreinigungen auf dem Betriebsgelände wurden bislang nicht festgestellt. Bauschuttverfüllungen aus der Zeit um die Jahrhundertwende sind bekannt, stellen aber keine akute Gefährdung dar. Die durch das Betriebsgelände führenden zwei Bachläufe werden besonders geschützt. Die Gefahr von Bodenverunreinigungen wird durch entsprechende Vorsichtsmaßnahmen, wie z. B. einen dichten LKW-Waschplatz mit Entwässerung über einen Ölabscheider, minimiert. Eine besondere Gefährdung durch ein benachbartes Gewerbeunternehmen besteht nicht.

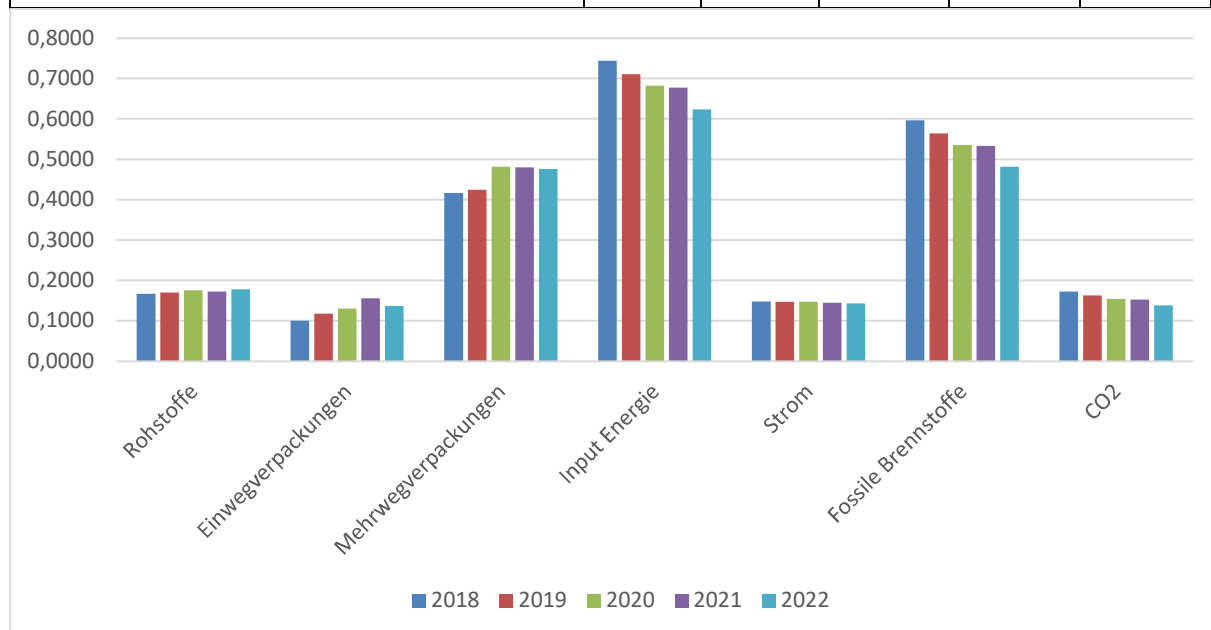
Bei der Beschaffung von umweltrelevanten Betriebs- und Hilfsstoffen, Anlagen und Dienstleistungen wird grundsätzlich der UMB bzw. der Umweltausschuss mit eingebunden. Dies gilt ebenso für produktbezogene Aspekte wie Design, Verpackung und Transport unserer Produkte.

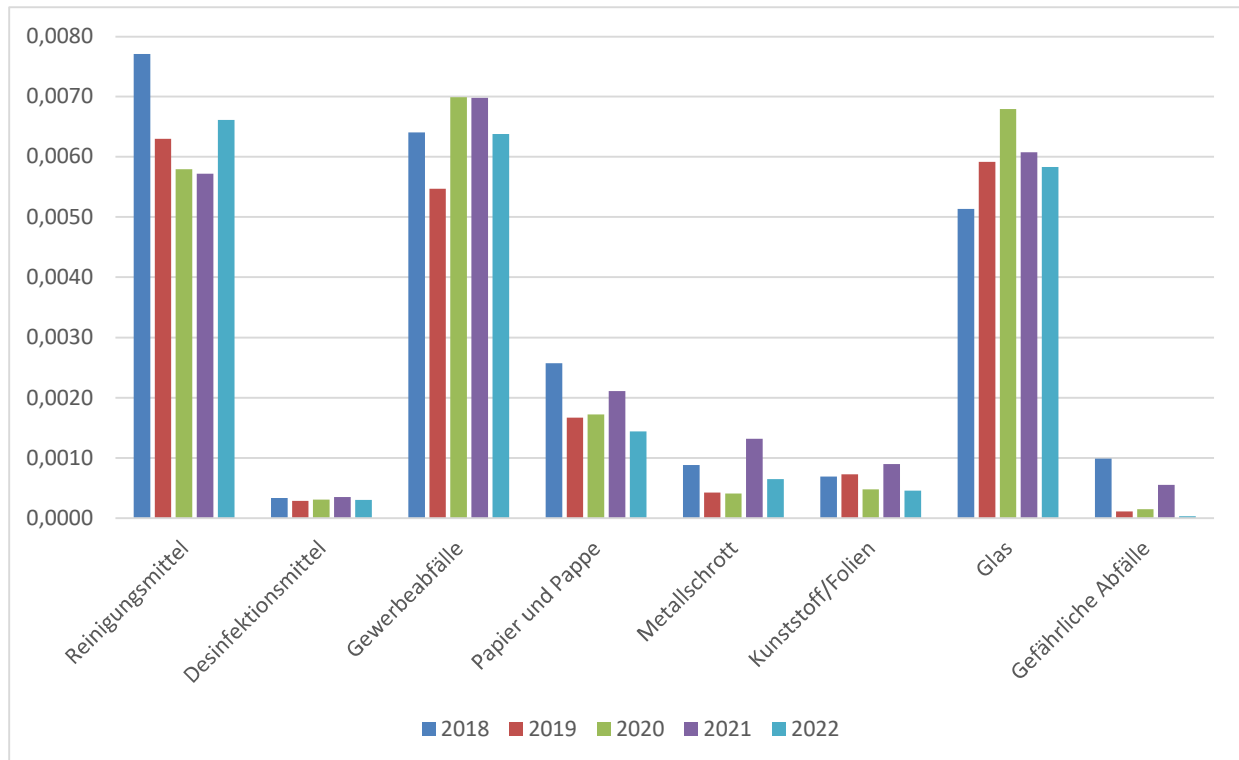
Die auf unserem Gelände tätigen Fremdfirmen werden durch eine Verpflichtungserklärung an unsere Regelungen gebunden.

Der Großteil unserer Beschäftigten kommt aus dem Nahbereich Vorchdorf und Umgebung. Die Mitarbeiter sind großteils auf den PKW angewiesen bzw. bestehen Fahrgemeinschaften oder es wird die Traunsee Tram (Haltestelle Eggenberg) bzw. das Fahrrad benutzt.

5. Umweltrelevante Kennzahlen

Kennzahlen / kg Produkt			2018	2019	2020	2021	2022
I.1.1	Rohstoffe	kg/kg	0,1664	0,1701	0,1750	0,1725	0,1775
O.1.5.1	Einwegverpackungen	kg/kg	0,1003	0,1179	0,1299	0,1554	0,1364
O.1.5.2	Mehrwegverpackungen	kg/kg	0,4164	0,4245	0,4814	0,4801	0,4759
I.2	Input Energie	kWh/kg	0,7436	0,7108	0,6822	0,6774	0,6236
I.2.1	Strom	kWh/kg	0,1474	0,1469	0,1468	0,1442	0,1425
I.2.2	Fossile Brennstoffe	kWh/kg	0,5963	0,5639	0,5354	0,5332	0,4811
O.2.1	CO2	kg/kg	0,1726	0,1630	0,1542	0,1528	0,1383
Kennzahlen / kg Produkt			2018	2019	2020	2021	2022
I.1.3.2	Reinigungsmittel	kg/kg	0,0077	0,0063	0,0058	0,0057	0,0066
I.1.3.4	Desinfektionsmittel	kg/kg	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
O.1.6.4	Gewerbeabfälle	kg/kg	0,0064	0,0055	0,0070	0,0070	0,0064
O.1.6.1.1	Papier und Pappe	kg/kg	0,0026	0,0017	0,0017	0,0021	0,0014
O.1.6.1.2	Metallschrott	kg/kg	0,0009	0,0004	0,0004	0,0013	0,0006
O.1.6.1.3	Kunststoff/Folien	kg/kg	0,0007	0,0007	0,0005	0,0009	0,0005
O.1.6.1.5	Glas	kg/kg	0,0051	0,0059	0,0068	0,0061	0,0058
O.1.6.3	Gefährliche Abfälle	kg/kg	0,0010	0,0001	0,0001	0,0006	0,00003
I.1.5	Wasser	m ³ /kg	0,0055	0,0054	0,0054	0,0054	0,0052
O.1.7	Abwasser	m ³ /kg	0,0044	0,0044	0,0044	0,0041	0,0042
O.1.8.1	NOX	kg/kg	0,0005	0,0005	0,0004	0,0004	0,0004
O.1.8.4	HC	kg/kg	<0,0001	<0,0001	<0,0001	<0,0001	<0,0001
O.1.8.6	Staub	kg/kg	<0,0001	<0,0001	<0,0001	<0,0001	<0,0001





6. Bewertung der Konformität von getroffenen Maßnahmen mit der Umweltpolitik

Die getroffenen Maßnahmen sowie die bereits umgesetzten Maßnahmen sind allgemein konform mit den Inhalten der Umweltpolitik. Es ergaben sich keine Abweichungen.

7. Festlegung notwendiger Korrekturmaßnahmen

Korrekturmaßnahmen hinsichtlich der festgelegten Umweltziele sind unter dem Punkt 3 – Umweltziele beschrieben.

8. Auflistung umweltrelevanter Zwischenfälle

Im Geschäftsjahr 2022 ereignete sich kein umweltrelevanter Zwischenfall.

Schluss

Zusammenfassend kann man die Umweltsituation der Brauerei Schloss Eggenberg wie folgt charakterisieren:

Es wurden wesentliche Schritte in Richtung einer nachhaltigen und regionalen Produktion gegangen. Diese Strategie werden wir langfristig weiterverfolgen.

Trotz umfangreicher Aktivitäten wird es immer wieder Bereiche geben, die einer Verbesserung bedürfen. Diese Bereiche aufzuzeigen ist Sinn eines Umweltmanagementsystems.

Mit dem vorliegenden Managementsystem wollen wir einen ehrlichen und offensiven Dialog über Umweltschutz mit der Öffentlichkeit führen. Wir sind bestrebt, ständig besser zu werden - im Interesse der Umwelt, im Interesse der Gesellschaft und in unserem eigenen Interesse.

Die Ausführungen in dieser Umwelterklärung wurden für die interessierte Öffentlichkeit, unsere Geschäftspartner, unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen sowie für die Behörden erarbeitet. Sie dokumentieren unsere Bemühungen um eine umweltbewusste Unternehmensführung, fördern den offenen Meinungsaustausch und das gegenseitige Verständnis für umweltrelevante Fragen.

**Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird im April 2024 vorgelegt.
Dazwischen werden jährlich Aktualisierungen vorgenommen.**

Hubert Stöhr
Geschäftsführer

Thomas Lugmayr
Umweltmanagementbeauftragter

Johannes Bauer
Umweltbeauftragter

Gültigkeitserklärung

Erklärung des Umweltgutachters zu den Begutachtungs- und Validierungstätigkeiten

Der Unterzeichnende, Dipl. Ing. Wolfgang Brandl, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer AT-V-0003, akkreditiert für den Bereich NACE 11.05, bestätigt, begutachtet zu haben, dass der Standort

**Brauerei Schloss Eggenberg
Stöhr GmbH & Co KG
Eggenberg 1
A-4655 Vorchdorf
mit der Registrierungsnummer AT-000102**

Alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS), in Verbindung mit VO (EU) 2017/1505 erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 in Verbindung mit VO (EU) 2017/1505 und VO (EU) 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der aktualisierten Umwelterklärung der Organisation ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreuer Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Diese Erklärung kann nicht mit einer EMAS-Registrierung gleichgesetzt werden. Die EMAS-Registrierung kann nur durch eine zuständige Stelle gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 erfolgen. Diese Erklärung darf nicht als eigenständige Grundlage für die Unterrichtung der Öffentlichkeit verwendet werden.

Vorchdorf, am 11.05.2023



Dipl. Ing. Wolfgang Brandl
Leitender Umweltgutachter